

## 附件 1

## 257 项行业标准名称及主要内容等一览表

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
化工行业				
1	HG/T 2409-2023	聚氨酯预聚体中异氰酸酯基含量的测定	<p>本文件规定了聚氨酯预聚体或中间产物中异氰酸酯基（NCO）含量的两种测定方法：方法 A：二正丁胺-无水甲苯/盐酸标准滴定溶液法；方法 B：近红外光谱法。</p> <p>本文件适用于聚氨酯预聚体的生产企业或相关方使用二正丁胺-无水甲苯/盐酸标准滴定溶液法和近红外光谱法对产品中的异氰酸酯基（NCO）含量进行测定，也可用于相关单位对该类产品进行研究、质量控制。</p>	HG/T 2409-1992
2	HG/T 2520-2023	工业亚磷酸	<p>本文件规定了工业亚磷酸的要求、试验方法、检验规则、标志、标签和随行文件、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于工业亚磷酸。</p> <p>注：该产品主要用作亚磷酸盐、合成纤维和有机磷农药等的生产原料，还用于生产高效水处理剂氨基三亚甲基膦酸。</p>	HG/T 2520-2006
3	HG/T 2952-2023	尿素二氧化碳汽提塔技术条件	<p>本文件规定了尿素装置中尿素二氧化碳汽提塔的符号、设计和制造、检验与试验方法、出厂要求。</p> <p>本文件适用于壳程设计压力不大于 3.0 MPa, 管程设计压力不大于 16.6 MPa, 设计温度不高于 230 ℃, 采用尿素级耐腐蚀超低碳铬镍钼（Cr-Ni-Mo）奥氏体不锈钢衬里、堆焊结构的尿素二氧化碳汽提塔。</p> <p>设计压力、设计温度超出本文件规定的汽提塔，可参照本文件执行。</p>	HG/T 2952-2003

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
4	HG/T 2959-2023	工业水合碱式碳酸镁	<p>本文件规定了工业水合碱式碳酸镁的要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件、包装、运输、贮存。</p> <p>本文件适用于工业水合碱式碳酸镁。</p> <p>注：该产品主要用于橡胶、保温材料、塑胶、颜料、陶瓷和玻璃行业中，用作填充剂和补强剂。</p>	HG/T 2959-2010
5	HG/T 2969-2023	工业碳酸锶	<p>本文件规定了工业碳酸锶的分型、要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件、包装、运输、贮存。</p> <p>本文件适用于工业碳酸锶。</p> <p>注：该产品主要用作彩色显像管玻壳、特种玻璃、磁性材料、陶瓷、发光材料、焰火、冶金及其它锶盐的原料等。</p>	HG/T 2969-2010
6	HG/T 3178-2023	尿素高压设备耐腐蚀不锈钢管子-管板的焊接工艺评定和焊工技能评定	<p>本文件规定了尿素高压换热设备耐腐蚀超低碳 Cr-Ni-Mo 奥氏体不锈钢管子-管板的焊接工艺评定和焊工技能评定的术语和定义、评定要求、试件及试样制备、检验与结果评定、评定报告。</p> <p>本文件适用于尿素装置中的高压二氧化碳汽提塔、高压冷凝器或全冷凝器、高压洗涤器中管子-管板的焊接工艺评定和焊工技能评定。</p> <p>本文件适用于钨极气体保护焊(代号“GTAW”)、自动钨极气体保护焊(代号“AGTAW”)及焊条电弧焊(代号“SMAW”，仅用于设备维修)焊接方法。</p>	HG/T 3178-2002
7	HG/T 3179-2023	尿素高压设备堆焊工艺评定和焊工技能评定	<p>本文件规定了尿素高压设备尿素级耐腐蚀超低碳铬镍钼 (Cr-Ni-Mo) 奥氏体不锈钢堆焊工艺评定和焊工技能评定的术语和定义、评定要求、试</p>	HG/T 3179-2002

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			<p>件及试样制备、检验、试验方法与结果评定、评定报告。</p> <p>本文件适用于尿素装置中的高压汽提塔、全冷凝反应器或高压冷凝器、高压洗涤器的管板堆焊工艺评定和堆焊焊工技能评定。当上述设备和尿素合成塔的封头（含高压洗涤器球形管箱）采用堆焊衬里结构时，上述评定也适用于该部件的堆焊。</p>	
8	HG/T 3180-2023	尿素高压设备衬里板及内件的焊接工艺评定和焊工技能评定	<p>本文件规定了尿素高压设备尿素级耐腐蚀超低碳铬镍钼（Cr-Ni-Mo）奥氏体不锈钢衬里板和内件的焊接工艺评定和焊工技能评定的术语和定义、评定要求、试件及试样制备、检验及结果评定、评定报告。</p> <p>本文件适用于尿素装置中的尿素合成塔、二氧化碳汽提塔、全冷凝反应器或高压冷凝器、高压洗涤器中衬里板及内件的焊接工艺评定和焊工技能评定。</p>	HG/T 3180-2002
9	HG/T 3250-2023	工业亚氯酸钠	<p>本文件规定了工业亚氯酸钠的分型、要求、试验方法、检验规则、标志、标签和随行文件、包装、运输、贮存。</p> <p>本文件适用于工业亚氯酸钠。</p> <p>注：该产品主要用作生产二氧化氯的主要原料和阴丹士林染色的拔染剂，也可用于纸浆、纸张、各种纤维、白砂糖、淀粉、油脂和蜡等的漂白，皮革脱毛和某些金属的表面处理等。</p>	HG/T 3250-2010
10	HG/T 3253-2023	工业次磷酸钠	<p>本文件规定了工业次磷酸钠的要求、试验方法、检验规则、标志及随行文件以及包装、运输、贮存。</p> <p>本文件适用于工业次磷酸钠。</p>	HG/T 3253-2009

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			注：该产品主要用作化学镀的还原剂，制备磷系阻燃剂、次磷酸盐以及精细化学品等的原料，还可用于水处理、水泥等行业。	
11	HG/T 3587-2023	电子工业用高纯钛酸钡	本文件规定了电子工业用高纯钛酸钡的要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件、包装、运输、贮存。 本文件适用于电子工业用高纯钛酸钡。 注：该产品主要用于多层陶瓷电容器（MLCC）介质，电子导电浆料添加剂、高介电常数有机复合材料的填料等。	HG/T 3587-2009
12	HG/T 3808-2023	工业溴化钾	本文件规定了工业溴化钾的要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件以及包装、运输、贮存。 本文件适用于工业溴化钾。 注：该产品主要用作工业感光材料和水处理剂，也可用于合成香料、印染、有机合成等行业的溴化剂。	HG/T 3808-2006
13	HG/T 3809-2023	工业溴化钠	本文件规定了工业溴化钠的分类、要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件以及包装、运输、贮存。 本文件适用于工业溴化钠。 注：该产品主要用作有机合成、石油钻井、水处理剂，也用于工业感光材料、合成香料、印染等行业及溴素生产原料。	HG/T 3809-2006
14	HG/T 3810-2023	工业溴化铵	本文件规定了工业溴化铵的要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件以及包装、运输、贮存。 本文件适用于工业溴化铵。	HG/T 3810-2006

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			注：该产品主要用于制药工业、木材防腐剂、防火阻燃剂等。	
15	HG/T 3811-2023	工业溴化物试验方法	<p>本文件规定了工业溴化物试验方法。</p> <p>本文件适用于溴化物产品的测定。</p> <p>注：溴化物产品主要指工业溴化钾、工业溴化钠、工业溴化铵、工业氢溴酸等。在使用本文件过程中，可参考被测产品的相关标准，对本文件中的相关规定进行必要修改，使其适合产品的测定。</p>	HG/T 3811-2006
16	HG/T 4095-2023	化工用在线气相色谱仪	<p>本文件规定了化工流程用在线气相色谱仪的术语和定义、产品分类和基本参数、要求、试验方法、检验规则、标识、包装、运输、贮存。</p> <p>本文件适用于安装有热导检测器(TCD)、氢火焰离子化检测器(FID)、火焰光度检测器(FPD)、电子捕获检测器(ECD)等的化工用在线工业气相色谱仪。</p>	HG/T 4095-2009
17	HG/T 4184-2023	责任关怀实施准则	<p>本文件规定了实施责任关怀的企业在职业健康安全、工艺安全、储运安全、污染防治、社区认知和应急响应、产品安全等管理工作中应遵守的规则。</p> <p>本文件适用于从事化学品的研发、设计、生产、经营、使用、储存、运输、废弃处置等业务并承诺实施责任关怀的企业。其他石油和化工企业可参照执行。</p>	HG/T 4184-2011
18	HG/T 4509-2023	工业高纯氢氟酸	<p>本文件规定了工业高纯氢氟酸的的分级、要求、试验方法、检验规则、标志、标签和随行文件、包装、运输、贮存。</p> <p>本文件适用于工业高纯氢氟酸。</p>	HG/T 4509-2013

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			注：该产品主要应用于太阳能光伏电池、液晶显示器件、集成电路和超大规模集成电路芯片的清洗、蚀刻，以及作为生产其他高纯氟化物的原料等。	
19	HG/T 4612-2023	输送带用耐撕裂浸胶钢帘子布	本文件规定了输送带用耐撕裂浸胶钢帘子布的产品分类与标记、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、贮存和运输。 本文件适用于输送带用耐撕裂浸胶钢帘子布品质的鉴定及验收。	HG/T 4612-2014
20	HG/T 6187-2023	聚丙烯干燥器	本文件规定了聚丙烯干燥器的术语和定义、产品分类、结构型式、基本参数及型号、设计、材料、要求、检验与试验方法、标识、包装、运输与贮存。 本文件适用于液相-本体法 Spheripol 工艺、气相法 Spherizone 工艺、环管法中石化聚丙烯成套工艺（ST 工艺）中的聚丙烯干燥器，新工艺和其它工艺中的聚丙烯干燥器也可参照执行。	
21	HG/T 6188-2023	聚丙烯共聚反应器	本文件规定了聚丙烯共聚反应器的术语和定义、产品分类、结构型式、基本参数及型号、设计、要求、检验与试验方法、标识、包装、运输与贮存。 本文件适用于液相-本体法 Spheripol 工艺、气相法 Spherizone 工艺、中石化环管法聚丙烯成套工艺（ST 工艺）中的聚丙烯共聚反应器。	
22	HG/T 6189.1-2023	石油和化工用软起动装置技术应用导则 第1部分：基本要求	本文件规定了石油和化工用软起动装置的术语和定义、分类与型号、要求、试验方法、检验规则、标识、包装、运输、贮存。 本文件适用于石油和化工用额定工作电压不大于 10 kV 的电动机软起	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			动装置。	
23	HG/T 6189.2-2023	石油和化工用软起动装置技术应用导则 第2部分：设计选型	<p>本文件规定了石油和化工用软起动装置设计选型的基本原则、设计选型、装置的选择、一次回路设计及典型接线方式、主要设备选择、设计选型所需资料。</p> <p>本文件适用于石油和化工用额定工作电压不大于10 kV电动机软起动装置的设计选型。</p>	
24	HG/T 6189.3-2023	石油和化工用软起动装置技术应用导则 第3部分：安装、调试及验收	<p>本文件规定了石油和化工用软起动装置安装、调试及验收的总则、安装、联机调试、验收规则。</p> <p>本文件适用于石油和化工用额定工作电压不大于10 kV电动机软起动装置的安装、调试及验收。</p>	
25	HG/T 6189.4-2023	石油和化工用软起动装置技术应用导则 第4部分：使用、维护及检修	<p>本文件规定了石油和化工用软起动装置使用、维护及检修的基本要求、使用维护、检修、试验、运行管理记录。</p> <p>本文件适用于石油和化工用额定工作电压不大于10 kV电动机软起动装置的使用、维护及检修。</p>	
26	HG/T 6190.1-2023	石油和化工用中压变频器技术应用导则 第1部分：基本要求	<p>本文件规定了石油和化工用中压变频器的术语和定义、变频器分类、使用条件、性能和要求、检验规则及试验方法、标志、包装、运输、贮存。</p> <p>本文件适用于石油和化工新建、扩建和改建工程中供电电压大于3kV、但不大于11kV，额定输入频率为50 Hz，输出频率小于120 Hz的中压变频器。</p> <p>本文件不适用于海上油气开采和日用化工用变频器。</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
27	HG/T 6190.2-2023	石油和化工用中压变频器技术应用导则 第2部分：设计选型	<p>本文件规定了石油和化工用中压变频器设计选型的术语和定义、设计选型、系统各单元配置原则、设计文件的变更。</p> <p>本文件适用于石油和化工新建、扩建和改建工程中供电电压大于3kV、但不大于11kV，额定输入频率为50 Hz，输出频率小于120 Hz中压变频器的设计选型。</p> <p>本文件不适用于海上油气开采和日用化工用变频器。</p>	
28	HG/T 6190.3-2023	石油和化工用中压变频器技术应用导则 第3部分：安装、调试及验收	<p>本文件规定了石油和化工用中压变频器安装、调试及验收的术语和定义、基本要求、系统安装、系统调试、系统交接与验收。</p> <p>本文件适用于石油和化工新建、扩建和改建工程中供电电压大于3kV、但不大于11kV，额定输入频率为50 Hz，输出频率小于120 Hz中压变频器的安装、调试及验收。</p> <p>本文件不适用于海上油气开采和日用化工用变频器。</p>	
29	HG/T 6190.4-2023	石油和化工用中压变频器技术应用导则 第4部分：使用、维护及检修	<p>本文件规定了石油和化工用中压变频器使用、维护及检修的术语和定义、要求、使用、维护、检修及常见故障。</p> <p>本文件适用于石油和化工新建、扩建和改建工程中供电电压大于3kV、但不大于11kV，额定输入频率为50 Hz，输出频率小于120 Hz中压变频器的使用、维护及检修。</p> <p>本文件不适用于海上油气开采和日用化工用变频器。</p>	
30	HG/T 6191.1-2023	石油和化工用低压变频器技术应用导则 第1部分：基本要求	<p>本文件规定了石油和化工用低压变频器的术语和定义、使用条件、性能和要求、检验与试验方法、标志、包装、运输和贮存。</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			<p>本文件适用于石油和化工新建、扩建和改建工程中使用的额定输入交流电压不大于 1 kV，额定输入频率为 50 Hz，输出电压不大于 1 kV，输出频率小于 600 Hz 的低压变频器。</p> <p>额定输入交流电压为 1.14 kV 的变频器可参照本文件执行。</p> <p>本文件不适用于海上油气开采和日用化工用变频器。</p>	
31	HG/T 6191.2-2023	石油和化工用低压变频器技术应用导则 第 2 部分：设计选型	<p>本文件规定了石油和化工用低压变频器设计选型的术语和定义、设计选型、系统相关设备及电缆选择、设计文件的变更。</p> <p>本文件适用于石油和化工新建、扩建和改建工程中使用的额定输入交流电压不大于 1 kV，额定输入频率为 50 Hz，输出电压不大于 1 kV，输出频率小于 600 Hz 的低压变频器的设计选型。</p> <p>额定输入交流电压为 1.14 kV 的变频器可参照本文件执行。</p> <p>本文件不适用于海上油气开采和日用化工用变频器。</p>	
32	HG/T 6191.3-2023	石油和化工用低压变频器技术应用导则 第 3 部分：安装、调试及验收	<p>本文件规定了石油和化工用低压变频器安装、调试及验收的术语和定义、要求、系统安装、系统调试、系统交接与验收。</p> <p>本文件适用于石油和化工新建、扩建和改建工程中使用的额定输入交流电压不大于 1 kV，额定输入频率为 50 Hz，输出电压不大于 1 kV，输出频率小于 600 Hz 的低压变频器的安装、调试及验收。</p> <p>额定输入电压为交流 1.14 kV 的变频器可参照本文件执行。</p> <p>本文件不适用于海上油气开采和日用化工用变频器。</p>	
33	HG/T 6191.4-2023	石油和化工用低压变频器技术	<p>本文件规定了石油和化工用低压变频器使用、维护及检修的术语和定</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
		应用导则 第4部分：使用、维护及检修	<p>义、基本要求、使用、维护检查、检修、故障诊断。</p> <p>本文件适用于石油和化工新建、扩建和改建工程中使用的额定输入电压不大于交流 1 kV，额定输入频率为 50 Hz，输出电压不大于 1 kV，输出频率小于 600 Hz 的低压变频器的使用、维护及检修。</p> <p>额定输入电压为交流 1.14 kV 的变频器可参照本文件执行。</p> <p>本文件不适用于海上油气开采和日用化工用变频器。</p>	
34	HG/T 6202-2023	气-液旋流渗滤分离器	<p>本文件规定了气-液旋流渗滤分离器的术语和定义、分类、型号与结构形式、性能、选型、要求、试验方法、检验规则、标识、出厂文件及包装。</p> <p>本文件适用于气-液两相非均相体系的旋流渗滤分离器。</p>	
35	HG/T 6238-2023	硫酸镍钴锰	<p>本文件规定了硫酸镍钴锰的分类、要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件、包装、运输、贮存。</p> <p>本文件适用于硫酸镍钴锰。</p> <p>注：该产品主要用于生产镍钴锰三元素复合氢氧化物或其他镍盐、钴盐、锰盐等。</p>	
36	HG/T 6239-2023	中药挥发油分离用压力驱动亲水膜	<p>本文件规定了中药挥发油分离用压力驱动亲水膜的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等。</p> <p>本文件适用于分离、富集芳香水中中药挥发油的压力驱动平板式、中空纤维式、管式亲水膜的生产、科研、检测和使用。</p>	
37	HG/T 6240-2023	电镀用二水合氯化铜	<p>本文件规定了电镀用二水合氯化铜的要求、试验方法、检验规则、标</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			<p>志、标签和随行文件、包装、运输、贮存。</p> <p>本文件适用于电镀用二水合氯化铜。</p> <p>注：该产品主要用作电镀铜、电镀黄铜、化学镀铜工艺的添加剂。</p>	
38	HG/T 6241-2023	化学强化玻璃用硝酸钾	<p>本文件规定了化学强化玻璃用硝酸钾的要求、试验方法、检验规则、标志、标签和随行文件以及包装、运输、贮存。</p> <p>本文件适用于化学强化玻璃用硝酸钾。</p> <p>注：该产品主要用作手机、电脑、车载及各种工业仪表触摸屏光学玻璃的化学强化剂。</p>	
39	HG/T 6242-2023	工业氢溴酸	<p>本文件规定了工业氢溴酸的要求、试验方法、检验规则、标志、标签和随行文件以及以及包装、运输、贮存。</p> <p>本文件适用于工业氢溴酸。</p> <p>注：产品主要用于生产无机溴化物，清除醇盐和酚盐，取代反应中取代羟基，以及与烯烃加成。也可作为矿物提取、高纯金属提炼和某些烷基化反应的催化剂。</p>	
40	HG/T 6243-2023	土壤修复用过硫酸钠	<p>本文件规定了土壤修复用过硫酸钠的要求、试验方法、检验规则、标志、标签和随行文件以及包装、运输、贮存。</p> <p>本文件适用于土壤修复用过硫酸钠。</p> <p>注：该产品用作土壤修复中的氧化剂。</p>	
41	HG/T 6244-2023	钙铝水滑石土壤修复剂	<p>本文件规定了钙铝水滑石土壤修复剂的要求、试验方法、检验规则、标志及随行文件以及包装、运输、贮存。</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			<p>本文件适用于钙铝水滑石土壤修复剂。</p> <p>注：主要用作重金属障碍性、酸性、弱酸性和弱碱性土壤的修复剂，还可用作含重金属废水及含磷废水的处理剂、农药及肥料缓释剂等。</p>	
42	HG/T 6245-2023	3,4-环氧环己基甲酸-3',4'-环氧环己基甲酯	<p>本文件规定了3,4-环氧环己基甲酸-3',4'-环氧环己基甲酯的产品分类、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于由丙烯醛和丁二烯经耦合、氧化制得的3,4-环氧环己基甲酸-3',4'-环氧环己基甲酯。</p>	
43	HG/T 6246-2023	工业2-(4-溴甲基苯基)丙酸	<p>本文件规定了2-(4-溴甲基苯基)丙酸的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于以甲苯或氯化苄为起始原料，经傅克或酯化、缩合、分子重排和水解等化学反应而制得的2-(4-溴甲基苯基)丙酸。</p>	
44	HG/T 6247-2023	生物合成熊去氧胆酸	<p>本文件规定了生物合成熊去氧胆酸的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于以鹅去氧胆酸或7-酮石胆酸为原料，以全细胞合成反应或生物酶法加工制备而成的生物合成熊去氧胆酸。</p>	
45	HG/T 6248-2023	生物提取胆红素	<p>本文件规定了生物提取胆红素的范围、术语和定义、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于以猪胆汁为起始原料，经皂化反应、萃取、精制、干燥等工序加工而成的生物提取胆红素。</p>	
46	HG/T 6249-2023	4,6-二甲氧基-2-(苯氧基羰基)	<p>本文件规定了4,6-二甲氧基-2-(苯氧基羰基)氨基嘧啶的要求、试验</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
		基)氨基嘧啶	方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本文件适用于以 2-氨基-4,6-二甲氧基嘧啶等为主要原料合成的 4,6-二甲氧基-2-(苯氧基羰基)氨基嘧啶。	
47	HG/T 6250-2023	D-对羟基苯甘氨酸甲酯	本文件规定了 D-对羟基苯甘氨酸甲酯的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。 本文件适用于由 D-对羟基苯甘氨酸、甲醇等为原料经酯化制备的 D-对羟基苯甘氨酸甲酯。	
48	HG/T 6251-2023	工业用 2-氯甲基-3,4-二甲氧基吡啶盐酸盐	本文件规定了工业用 2-氯甲基-3,4-二甲氧基吡啶盐酸盐的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本文件适用于以甲基麦芽酚为主要原料经反应制得的 2-氯甲基-3,4-二甲氧基吡啶盐酸盐。	
49	HG/T 6252-2023	气体净化用双疏膜	本文件规定了气体净化用双疏膜的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本文件适用于工业烟气净化用途的平板式有机复合双疏膜的生产、科研、检测和使用。	
50	HG/T 6253-2023	粉体回收用有机复合膜	本文件规定了粉体回收用有机复合膜的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本文件适用于气流干燥、气流输送过程中的粉体回收用有机复合膜的生产、科研、检测和使用。	
51	HG/T 6254-2023	乙烷	本文件规定了乙烷产品的技术要求、取样、检验规则、标志、标签、	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			<p>运输及贮存，描述了乙烷产品的试验方法，提供了乙烷产品安全信息。</p> <p>本文件适用于从天然气、油气田及石油裂解气中分离的作为化工原料的乙烷的生产、验收及使用。</p>	
52	HG/T 6255-2023	纺织染整助剂 活性染料匀染剂 抗盐碱凝聚效果的测定	<p>本文件规定了纺织染整助剂中活性染料匀染剂抗盐碱凝聚效果的测定方法。</p> <p>本文件适用于活性染料匀染剂对活性染料的抗盐碱凝聚效果的测定。</p>	
53	HG/T 6256-2023	纺织染整助剂 释酸剂 释酸性能的测定	<p>本文件规定了纺织染整助剂中释酸剂释酸性能的测定方法。</p> <p>本文件适用于纺织染整助剂中释酸剂释酸性能的测定。</p>	
54	HG/T 6257-2023	纺织染整助剂 退浆剂 对聚丙烯酸类浆料退浆效果的测定	<p>本文件规定了纺织染整助剂退浆剂对聚丙烯酸类浆料退浆效果的测定方法。</p> <p>本文件适用于纺织染整助剂退浆剂对聚丙烯酸类浆料退浆效果的测定。</p>	
55	HG/T 6258-2023	塑料 热塑性聚酰亚胺（PI）树脂	<p>本文件规定了热塑性聚酰亚胺树脂的外观、性能项目等技术要求，描述了试样的制备、状态调节和试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存等方面的内容，同时给出了便于技术规定的产品分类和命名。</p> <p>本文件适用于主链结构中含有酰亚胺基团重复单元的热塑性聚酰亚胺树脂。</p> <p>本文件不适用经填充、增强、共混的聚酰亚胺树脂。</p>	
56	HG/T 6259-2023	精对苯二甲酸残渣制聚酯多元醇	<p>本文件规定了精对苯二甲酸（PTA）残渣制聚酯多元醇的定义和术语、分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于以精对苯二甲酸（PTA）残渣、二甘醇和甘油等为原料，在催化剂作用下发生酯化反应生成的聚酯多元醇系列产品（应用领域为聚氨酯硬质泡沫及聚氨酯双组份彩钢胶）的生产方声明产品的符合性，或作为生产方与采购方签订合同的依据，也可作为第三方对产品合格判定的依据。	
57	HG/T 6260-2023	塑料 玻纤增强聚苯硫醚（PPS）专用料	本文件规定了玻璃纤维增强聚苯硫醚（PPS）专用料的术语和定义、分类与命名、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等。 本文件适用于以聚苯硫醚树脂（PPS）为基体，加入玻璃纤维及其他添加剂等，通过熔融共混形成的玻璃纤维增强聚苯硫醚专用料。	
58	HG/T 6261-2023	热固性树脂黏度的测定 旋转流变仪法	本文件描述了旋转流变仪平板法测定热固性树脂黏度的方法。 本文件适用于采用旋转流变仪测定热固性树脂黏度，其他类型树脂可参照使用。	
59	HG/T 20555-2023	离心式压缩机基础设计标准	为在离心式压缩机框架式基础设计中贯彻执行国家的技术经济政策，做到技术先进、经济合理、安全适用、确保质量，制定本标准。 本标准适用于离心式压缩机框架式基础的设计。 本标准不适用于离心式压缩机联合基础的设计。	HG/T 20555-2006
60	HG/T 20714-2023	管道及仪表流程图（P&ID）安全审查规范	为规范管道及仪表流程图（P&ID）安全审查程序和内容，制定本标准。 本标准适用于新建、改建、扩建涉及危险化学品使用、生产、储存的建设项目以及伴有危险化学品产生的化工建设项目的管道及仪表流程图（P&ID）安全设计审查。	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
<b>黑色冶金行业</b>				
61	YB/T 109.6-2023	硅钡合金分析方法 第6部分： 碳含量的测定 红外线吸收法	本文件规定了用红外线吸收法测定硅钡合金中的碳含量的方法。 本文件适用于硅钡合金中的碳含量的测定，测定范围（质量分数）： 0.050%~1.50%。	YB/T 109.6-2012
62	YB/T 4174.2-2023	硅钙合金分析方法 第2部分： 磷含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法	本文件规定了电感耦合等离子体原子发射光谱法测定硅钙合金中磷含量的方法。 本文件适用于硅钙合金中磷含量的测定，测定范围（质量分数）： 0.005%~0.080%。	YB/T 4174.2-2008
63	YB/T 4393.2-2023	铝铁 铝锰铁及硅铝锰铁分析方法 第2部分：磷含量的测定 磷钒钼蓝分光光度法	本文件规定了用磷钒钼蓝分光光度法测定铝铁、铝锰铁及硅铝锰铁中磷含量。 本文件适用于铝铁、铝锰铁及硅铝锰铁中磷含量的测定。测定范围（质量分数）： 0.0050%~0.050%。	
64	YB/T 6156-2023	钢中非金属夹杂物的测定 K 值评定法	本文件规定了用K值法评定钢中非金属夹杂物的原理、取样和试样制备、检验和评定方法、检验结果计算和检验报告。 本文件适用于评定钢中硫化物类和氧化物类非金属夹杂物的含量。	
65	YB/T 6157.1-2023	铌铁分析方法 第1部分：钽、 磷、铝和钛含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法	本文件规定了采用电感耦合等离子体发射光谱法测定铌铁中钽、磷、铝、钛等元素含量的方法。 本文件适用于铌铁中钽、磷、铝、钛元素含量的测定。	
66	YB/T 6158-2023	金属铬 痕量杂质元素含量的测定 辉光放电质谱法	本文件规定了金属铬中杂质元素含量的测定方法，测定元素 Al、Si、P、Fe、Cu、As、Sn、Sb、Pb、Bi。	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于金属铬中杂质元素含量的测定。各元素测定范围： 0.000001%~0.1%（0.01ug/g~1000ug/g）。	
67	YB/T 6159-2023	锰硅合金球 落下强度测定方法	本文件规定了锰硅合金球落下强度的测定方法。 本文件适用于锰硅合金粉冷压复合球。	
<b>有色金属行业</b>				
68	YS/T 1674-2023	碘化银	本文件规定了碘化银的分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、 包装、运输、贮存、随行文件和订货单内容。 本文件适用于工业及化学试剂用碘化银。	
69	YS/T 1675-2023	蚀刻铜及铜合金带箔材	本文件规定了蚀刻铜及铜合金带箔材的分类和标记、技术要求、试验 方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容。 本文件适用于蚀刻铜及铜合金带箔材。	
70	YS/T 1676-2023	铜合金护套带材	本文件规定了铜合金护套带材的分类和标记、技术要求、试验方法、 检验规则和标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容。 本文件适用于铁路、城市轨道交通等领域用铜合金护套带材。	
71	YS/T 1677-2023	氯化银	本文件规定了氯化银的分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、 包装、运输、贮存、随行文件和订货单内容。 本文件适用于工业及化学试剂用氯化银。	
72	YS/T 1678-2023	铜及铜合金板带箔材 残余应力检验方法 蚀刻分条法	本文件描述了蚀刻分条法检验铜及铜合金板带箔材残余应力的原理、 测量仪器、设备及工具、试样、试验步骤、检验结果表示和试验报告。 本文件适用于厚度 0.08mm~1.0mm 的铜及铜合金板带箔材残余应力	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			的检验。	
73	YS/T 1679-2023	锡及锡合金分析方法 光电直读光谱法	本文件描述了锡及锡合金中合金元素及杂质元素含量的光电直读光谱分析方法。 本文件适用于锡及锡合金中砷、铁、铜、铅、铋、锑、镉、锌、铝、银、镍、钴等 12 个元素含量的测定。	
74	YS/T 1680-2023	变形铝及铝合金熔体在线渣含量检测方法	本文件描述了变形铝及铝合金熔体在线渣含量检测的方法。 本文件适用于变形铝及铝合金熔体中夹杂物的尺寸及数量的在线测量。	
75	YS/T 1681-2023	变形铝及铝合金熔体离线渣含量检测方法	本文件给出了变形铝及铝合金熔体渣含量的离线检测方法。 本文件适用于变形铝及铝合金铸锭、铸轧或连铸连轧带、熔融态铝及铝合金中夹杂物的种类及含量的测定。	
76	YS/T 273.11-2023	冰晶石化学分析方法和物理性能测定方法 第 11 部分：元素含量的测定 X 射线荧光光谱法	本文件规定了冰晶石中元素含量的测定方法。 本文件适用于冰晶石中氟、铝、钠、二氧化硅、三氧化二铁、硫酸根、五氧化二磷、氧化钙含量的测定。	YS/T 273.11-2006、 YS/T 273.14-2008、 YS/T 273.15-2012
77	YS/T 273.5-2023	冰晶石化学分析方法和物理性能测定方法 第 5 部分：钠含量的测定 火焰原子吸收光谱法	本文件规定了冰晶石中钠含量的测定方法。 本文件适用于冰晶石中钠含量的测定。测定范围为 15.00%~35.00%。	YS/T 273.5-2006

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
78	YS/T 273.6-2023	冰晶石化学分析方法和物理性能测定方法 第6部分：二氧化硅含量的测定 钼蓝分光光度法	本文件规定了冰晶石中二氧化硅含量的测定方法。 本文件适用于冰晶石中二氧化硅含量的测定。测定范围为 0.010%~1.00%。	YS/T 273.6-2006
79	YS/T 436-2023	铝合金建筑型材图样图册	本文件规定了一般工程用铝合金门、窗、栏杆及幕墙用铝合金型材的图样。 本文件适用于建筑行业用的铝合金门、窗、栏杆、玻璃幕墙及金属板幕墙。	YS/T 436-2000
80	YS/T 575.7-2023	铝土矿化学分析方法 第7部分：氧化钙含量的测定 火焰原子吸收光谱法	本文件规定了铝土矿石中氧化钙含量的测定方法。 本文件适用于铝土矿石中氧化钙含量的测定。测定范围：0.060%~5.00%。	YS/T 575.7-2007
81	YS/T 581.8-2023	氟化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第8部分：硫酸根含量的测定 硫酸钡重量法	本文件规定了氟化铝中硫酸根含量的测定方法。 本文件适用于氟化铝中硫酸根含量的测定。测定范围为 0.050%~1.50%。	YS/T 581.8-2006
82	YS/T 581.9-2023	氟化铝化学分析方法和物理性能检测方法 第9部分：五氧化二磷含量的测定 钼蓝分光光度法	本文件规定了氟化铝中五氧化二磷含量的测定方法。 本文件适用于氟化铝中五氧化二磷含量的测定。测定范围为 0.0020%~0.20%。	YS/T 581.9-2006
83	YS/T 603-2023	烧结型银导体浆料	本文件规定了烧结型银导体浆料的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容。	YS/T 603-2006

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于烧结峰值温度在 400 ℃ ~ 930 ℃ 烧结型银导体浆料。	
84	YS/T 604-2023	金基厚膜导体浆料	<p>本文件规定了金基厚膜导体浆料的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容。</p> <p>本文件适用于厚膜混合集成电路、传感器等器件用金基厚膜导体浆料。</p>	YS/T 604-2006
85	YS/T 606-2023	固化型银导体浆料	<p>本文件规定了固化型银导体浆料的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及随行文件、订货单内容等。</p> <p>本文件适用于膜片开关用银导体浆料、碳膜电位器用银导体浆料及微电子封装用银导电胶等低温固化型银导体浆料。</p>	YS/T 606-2006
86	YS/T 732-2023	一般工业用铝及铝合金挤压型材截面图册	<p>本文件规定了一般工业用铝及铝合金挤压型材的截面图样、参数、代号及质量。</p> <p>本文件适用于除军工、建筑行业外的一般工业用铝及铝合金热挤压型材。</p>	YS/T 732-2010
87	YS/T 739.1-2023	铝电解质化学分析方法 第 1 部分：元素含量的测定 X 射线荧光光谱法	<p>本文件规定了铝电解质中元素含量的测定方法。</p> <p>本文件适用于铝电解质中氟、铝、钠、钙、钾、镁、二氧化硅、三氧化二铁含量的测定。</p>	YS/T 739-2010
88	YS/T 739.5-2023	铝电解质化学分析方法 第 5 部分：氟化锂含量的测定 火焰原子吸收光谱法	<p>本文件规定了铝电解质中氟化锂含量的测定方法。</p> <p>本文件适用于铝电解质中氟化锂含量的测定。测定范围为 0.020% ~ 12.00%。</p>	YS/T 768-2011
89	YS/T 5038-2023	赤泥堆场原位生态修复工程技术	为规范赤泥堆场原位生态修复工程技术,保障施工质量和生态修复效	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
		术标准	果，制定本标准。 本文件适用于铝冶炼赤泥堆场原位生态修复工程的设计、施工及验收。	
<b>建材行业</b>				
90	JC/T 535-2023	硅灰石	本文件规定了硅灰石的分类和标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本文件适用于橡塑、陶瓷、油漆涂料、冶金、造纸、摩擦材料、硅肥（土壤调理剂）、焊材、玻璃纤维及建材用硅灰石。其他用途硅灰石可参照采用。	JC/T 535-2007
91	JC/T 574-2023	海泡石	本文件规定了海泡石产品的分类与标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。 本文件适用于钻井泥浆、油脂脱色、建筑涂料、净化材料和一般工业用海泡石产品，其它用途的海泡石产品亦可参照采用。	JC/T 574-2006
92	JC/T 929-2023	叶蜡石	本文件规定了叶蜡石的分类与标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。 本文件适用于耐火材料、陶瓷、橡胶、玻璃纤维、涂料用叶蜡石产品。	JC/T 929-2003
93	JC/T 1021.2-2023	非金属矿物和岩石化学分析方法 第2部分 硅酸盐岩石、矿物及硅质原料化学分析方法	本文件规定了硅酸盐岩石和矿物及硅质原料主要成分的化学分析方法。 本文件适用于常见硅酸盐岩石和矿物、粘土质原料、硅质原料及其它成分相近的岩石和矿物成分分析。	JC/T 1021.2-2007

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
94	JC/T 2126.1-2023	水泥制品工艺技术规范 第1部分：混凝土和钢筋混凝土排水管	<p>本文件规定了混凝土和钢筋混凝土排水管的生产工艺流程、生产工艺要求和生产过程质量控制。</p> <p>本文件适用于采用芯模振动、径向挤压、离心、悬辊、立式振动制管成型工艺制造的混凝土和钢筋混凝土排水管。</p>	JC/T 2126.1-2012
95	JC/T 2168-2023	自洁净镀膜玻璃	<p>本文件规定了自洁净镀膜玻璃的分类、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于建筑和太阳能电池等使用的自洁净镀膜玻璃。其它领域使用的自洁净镀膜玻璃可参照本文件。</p>	JC/T 2168-2013
96	JC/T 2268-2023	制动摩擦材料中铜及其他元素的测定方法	<p>本文件规定了制动摩擦材料中铜及其他元素测定用试样准备和分析方法。</p> <p>本文件适用于未使用过的制动摩擦材料。</p>	JC/T 2268-2014
97	JC/T 2773-2023	填筑用泡沫混凝土	<p>本文件规定了填筑用泡沫混凝土的术语和定义、分类和标记、原材料、要求、试验方法、检验规则、生产和运输。</p> <p>本文件适用于建筑及土木工程填筑用泡沫混凝土的生产和检验。</p>	
98	JC/T 2774-2023	速通门	<p>本文件规定了速通门的分类、规格和标记、一般要求、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存以及使用和维护。</p> <p>本文件适用于民用建筑中的各种速通门。</p>	
99	JC/T 2775-2023	折叠自动门	<p>本文件规定了折叠自动门的分类、代号和标记、一般要求、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存、使用和维护。</p> <p>本文件适用于工业与民用建筑中的折叠自动门。</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
100	JC/T 2776-2023	平滑式紧急疏散自动门	<p>本文件规定了平滑式紧急疏散自动门的分类、代号和标记、材料与配件、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于民用与工业建筑中的平滑式紧急疏散自动门。</p>	
101	JC/T 2777-2023	公路工程用泡沫混凝土	<p>本文件规定了公路工程用泡沫混凝土分类和标记、原材料、技术要求、试验方法、生产和运输、检验规则及产品合格证。</p> <p>本文件适用于新建和改造路基、桥梁台背回填、软基换填、路基拓宽、山区陡峭路段路基填筑、边坡防护等公路工程用泡沫混凝土材料。</p>	
102	JC/T 2778-2023	气体传感器用固体电解质电导率试验方法	<p>本文件描述了气体传感器用固体电解质在 25℃ ~ 400℃ 温度范围内电导率试验方法的试验装置、样品、试验方法和试验报告。</p> <p>本文件适用于气体传感器用固体电解质的电导率测试。</p>	
103	JC/T 2779-2023	陶瓷电极材料离子传输性能试验方法	<p>本文件规定了以电化学阻抗谱法 (EIS) 测定陶瓷电极离子传输性能的试验方法。</p> <p>本文件适用的陶瓷电极离子传输性能的范围是 <math>10^{-10} \text{ cm}^2/\text{s} \sim 10^{-16} \text{ cm}^2/\text{s}</math>。</p>	
104	JC/T 2780-2023	木塑制品湿度线性热膨胀系数的测定	<p>本文件规定了测定木塑制品湿度线膨胀系数的原理、仪器设备、测试方法和试验报告。</p> <p>本文件适用于具有模具挤出成型完整横截面的木塑制品。</p>	
105	JC/T 2781-2023	PE 共挤木塑复合材料表层与基材层剥离强度测试方法	<p>本文件规定了以聚乙烯 (PE) 为基材层的共挤木塑复合材料表层与基材层剥离强度测试方法的原理、仪器及装置、试验方法和试验报告。</p> <p>本文件适用于以聚乙烯 (PE) 及其改性材料为表层的共挤木塑复合材</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			料。	
106	JC/T 2782-2023	焦宝石化学分析方法	本文件规定了焦宝石产品化学分析方法和基本要求。 本文件适用于焦宝石及煅烧焦宝石的化学成分分析。	
107	JC/T 2783-2023	石墨中碳化硅含量的测定方法	本文件规定了石墨中碳化硅含量测定的原理、试剂、仪器设备、样品制备、试验步骤、结果计算、精密度。 本文件适用于石墨中碳化硅含量的测定,测定范围:0.0005%~3.00%。	
108	JC/T 2784-2023	平板玻璃端面条纹检测与分类	本文件规定了平板玻璃端面条纹的术语和定义、测试原理、测试设备及要求、样品准备、测试步骤、条纹识别与分类、测试报告。 本文件适用于采用浮法玻璃工艺生产,0.2mm~15mm厚度范围的平板玻璃产品的端面条纹检测与分类。	
109	JC/T 2785-2023	发泡陶瓷隧道窑	本文件规定了发泡陶瓷隧道窑的结构组成、型号和基本参数、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。 本文件适用于使用燃气烧制发泡陶瓷制品的隧道窑。	
110	JC/T 2786-2023	水泥工业用V型静态选粉机	本文件规定了水泥工业用V型静态选粉机的结构、型号及基本参数、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。 本文件适用于水泥工业中风选辊压机或立式辊磨粉碎后物料的选粉机,煤粉制备和制砂选粉机可以参照执行。	
111	JC/T 2787-2023	建筑材料用移动式破碎站	本文件规定了建筑材料用移动式破碎站的构成、型式、型号和基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志和随机文件、包装、运输和贮存。	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于生产砂石骨料、再生骨料等建筑材料的移动破碎站。	
112	JC/T 2788-2023	石墨改性水泥基保温板	<p>本文件规定了石墨改性水泥基保温板的术语和定义、分类和标记、原材料、要求、试验方法、检验规则及产品合格证、包装、堆放和运输。</p> <p>本文件适用于工业与民用建筑的墙体、屋面和地面保温工程、免拆复合保温模板和防火门等用石墨改性水泥基保温板。</p>	
113	JC/T 2789-2023	涂料用长石粉	<p>本文件规定了涂料用长石粉的规格与标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于涂料用长石粉，其它用途长石粉可参考采用。</p>	
114	JC/T 2790-2023	锌锰电池炭棒用微晶石墨	<p>本文件规定了锌锰电池炭棒用微晶石墨的分级与标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于锌锰电池炭棒生产用的微晶石墨。</p>	
115	JC/T 2791-2023	脱毒抗菌材料用凹凸棒石	<p>本文件规定了脱毒抗菌材料用凹凸棒石的分类与标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。</p> <p>本文件适用于以凹凸棒石为主要原料制得的霉菌毒素吸附剂以及抗菌剂材料。</p>	
116	JC/T 2792-2023	玻璃纤维用白云石粉	<p>本文件规定了玻璃纤维用白云石粉的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输与贮存。</p> <p>本文件适用于玻璃纤维生产用白云石粉，其他用途白云石粉可参照采用。</p>	
117	JC/T 2793-2023	球黏土	本文件规定了球黏土的分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			<p>装、运输与贮存。</p> <p>本文件适用于建筑陶瓷、电瓷、日用陶瓷、卫生陶瓷、耐火材料、陶瓷釉料用天然球黏土和复合球黏土理化性能的测定。其他工业用球黏土也可参照使用。</p>	
118	JC/T 2794-2023	密封垫片用涂胶板	<p>本文件规定了密封垫片用涂胶板分类与标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。</p> <p>本文件适用于密封垫片用涂胶板。</p>	
119	JC/T 2795-2023	摩擦密封材料用腈纶浆粕	<p>本文件规定了摩擦密封材料用腈纶浆粕的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于摩擦材料和密封材料领域用腈纶浆粕产品。</p>	
120	JC/T 2796-2023	碳化硅单晶用高纯石墨粉	<p>本文件规定了碳化硅单晶用高纯石墨粉的分级与标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、储存。</p> <p>本文件适用于以人造石墨、鳞片石墨、微晶石墨等为原料，经筛分、预处理、提纯等工艺制备的碳化硅单晶用高纯石墨粉。</p>	
121	JC/T 440-2023	玻璃工业用白云石化学分析方法	<p>本文件描述了玻璃工业用白云石的烧失量、二氧化硅、三氧化二铝、三氧化二铁、二氧化钛、氧化钙、氧化镁、氧化钾和氧化钠的测定方法。</p> <p>本文件适用于平板玻璃用白云石的化学成分分析，不适用于三氧化二铁含量低于 0.05%的白云石的化学成分分析。</p>	JC/T 440-1991
122	JC/T 637-2023	蒸压灰砂多孔砖	<p>本文件规定了蒸压灰砂多孔砖的分类与标记、原材料一般要求、技术要求、试验方法、检验规则及 产品合格证、存放和运输。</p>	JC/T 637-2009

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用的蒸压灰砂多孔砖可用于防潮层以上的建筑承重部位,不得用于受热温度超过 200℃、受急冷急热和有酸性介质浸蚀的建筑部位。	
123	JC/T 650-2023	玻璃原料粒度测定方法	本文件描述了玻璃原料粒度测定方法。 本文件适用于平板玻璃用硅质原料、白云石、石灰石、长石四种粉状原料粒度的测定。其它玻璃原料粒度的测定可以参考本标准。	JC/T 650-1996
124	JC/T 864-2023	聚合物乳液建筑防水涂料	本文件规定了聚合物乳液建筑防水涂料的分类和标记、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。 本文件适用于各类以合成高分子乳液为主要原料,加入其他添加剂而制得的水性防水涂料。文件的产品适用于非长期浸水环境下的建筑防水工程。	JC/T 864-2008
125	JC/T 866-2023	玻璃原料水分含量测定方法	本文件描述了玻璃原料水分含量测定的方法。 本文件适用于平板玻璃用硅质原料、长石、石灰石、白云石、芒硝、纯碱、碳粉及其它粉状玻璃原料水分含量的测定。其它玻璃原料可以参考本文件。	JC/T 866-2000
126	JC/T 871-2023	镀银玻璃镜	本文件规定了镀银玻璃镜的分类、材料、技术要求、试验方法、检验规则以及包装、标志、运输和贮存等。 本文件适用于平板玻璃为基板,镀覆金属银膜、铜膜和保护漆,在室内使用的玻璃镜片。 本文件不适用于非平板玻璃和平板玻璃加工制品为基板制成的镀银玻璃镜。	JC/T 871-2000

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
127	JC/T 888-2023	预应力混凝土薄壁管桩	<p>本文件规定了预应力混凝土薄壁管桩的术语和定义、分类与标记、一般要求、技术要求、试验方法、检验规则、标志、产品合格证、堆放、吊装和运输。</p> <p>本文件适用于交通、市政、工业与民用建筑、水利、电力等工程的地基处理、设备基础和临时性设施基础中使用的预应力混凝土薄壁管桩。</p>	JC/T 888-2001
128	JC/T 906-2023	混凝土地面用水泥基耐磨材料	<p>本文件规定了混凝土地面用水泥基耐磨材料的分类和标记、原材料、技术要求、试验方法、检验规则及标志、标签、包装、贮存和出厂资料。</p> <p>本文件适用于混凝土地面用水泥基耐磨材料。</p>	JC/T 906-2002
129	JC/T 921-2023	蒸压加气混凝土设备 切割机组	<p>本文件规定了蒸压加气混凝土设备 切割机组、的组成和分类、型号与基本参数、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于蒸压加气混凝土制品生产中对坯体进行切割的设备组合。</p>	JC/T 921-2014
130	JC/T 934-2023	预制钢筋混凝土方桩	<p>本文件规定了预制钢筋混凝土方桩的术语和定义、分类与标记、一般要求、技术要求、试验方法、检验规则、标志、产品合格证、堆放、运输。</p> <p>本文件适用于工业与民用建筑、市政、桥梁、公路、铁路、水利、港口等工程使用的预制钢筋混凝土方桩。</p>	JC/T 934-2004
<b>稀土行业</b>				
131	XB/T 240-2023	氟化钇	<p>本文件规定了氟化钇的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件。</p> <p>本文件适用于化学法制得的氟化钇，供生产金属钇、钇合金、光纤掺</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			杂、激光晶体和催化剂等用。	
132	XB/T 241-2023	氟化铽	<p>本文件规定了氟化铽的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件。</p> <p>本文件适用于化学法制得的氟化铽，主要供制备金属铽、含铽合金等用。</p>	
133	XB/T 242-2023	氟化镧铈	<p>本文件规定了氟化镧铈产品的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件。</p> <p>本文件适用于化学法制得的氟化镧铈，主要应用于冶金化工、特种合金、制备镧铈金属及其合金、添加剂等。</p>	
134	XB/T 243-2023	氯化镧铈	<p>本文件规定了氯化镧铈的分类、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、贮存及随行文件。</p> <p>本文件适用于以稀土矿为原料，经化学法制得的氯化镧铈固体和液体产品，作为生产石油裂化催化剂、稀土抛光粉及其他稀土产品的原料。</p>	
135	XB/T 304-2023	高纯金属镧	<p>本文件规定了高纯金属镧的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件。</p> <p>本文件适用于真空精炼、电解精炼、区域熔炼等提纯方法制得的高纯金属镧，主要用于生产金属镧靶材、储氢材料等。</p>	
136	XB/T 305-2023	高纯金属钇	<p>本文件规定了高纯金属钇的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件。</p> <p>本文件适用于真空精炼、真空蒸馏、区域熔炼等提纯方法制得的高纯</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			金属钇，主要用于生产高纯金属钇靶材及其合金靶材、特种合金材料和涂层材料等。	
137	XB/T 523-2023	超细氧化铈粉	<p>本文件规定了超细氧化铈粉的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件。</p> <p>本文件适用于化学法制得的表观平均粒径不大于1 μm的超细氧化铈粉，供催化材料、抛光材料、紫外屏蔽材料等领域使用。</p>	
138	XB/T 524-2023	高纯金属钇靶材	<p>本文件规定了高纯金属钇靶材的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件。</p> <p>本文件适用于真空熔铸法、粉末冶金法制得的高纯金属钇靶材，主要用于电子信息、涂层和显示等领域。</p>	
<b>机械行业</b>				
139	JB/T 14588-2023	激光加工镜头	<p>本文件规定了激光加工镜头的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标识、包装、运输和贮存等。</p> <p>本文件适用于激光波长在180nm到10600nm内的激光打标机、激光切割机、激光雕刻机、激光焊接机及激光3D成型机等激光加工设备外光路系统中使用的扩束镜头、扫描镜头、准直镜头和聚焦镜头的制造。</p> <p>本文件不适用于激光加工激光器外光路中的反射镜片、扫描振镜片、波片、偏振片、分光镜片、合束镜片、保护窗镜片、相位延迟镜片及棱镜等激光光学元件，也不适用于激光器的腔内镜片。</p>	
140	JB/T 9848-2023	气镐	本文件界定了气镐的术语和定义，规定了基本参数、型号编制和技术	JB/T 9848-2011

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			<p>要求，描述了相应的检验方法，规定了检验规则和标志、包装、运输与贮存。</p> <p>本文件适用于以压缩空气为动力的气镐的制造。</p>	
141	JB/T 14423-2023	气动棘轮扳手	<p>本文件界定了气动棘轮扳手的术语和定义，规定了型式与基本参数和技术要求，描述了相应的检验方法，规定了检验规则及标志、包装、运输与贮存。</p> <p>本文件适用于以压缩空气为动力，具有减速机构和棘轮机构的棘轮扳手的制造。</p>	
142	JB/T 14437-2023	二氧化碳致裂管	<p>本文件界定了二氧化碳致裂管的术语和定义，规定了型号编制、基本参数和技术要求，描述了相应的检验方法，规定了检验规则，标志、包装、运输与贮存和安全使用要求。</p> <p>本文件适用于孔内充装液态二氧化碳的二氧化碳致裂器用致裂管的制造。</p>	
143	JB/T 14344-2023	道路施工与养护机械设备 沥青混合料搅拌设备 立式烘干筒	<p>本文件界定了沥青混合料搅拌设备立式烘干筒的术语和定义，规定了技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于沥青混合料搅拌设备用立式烘干筒的制造。</p>	
144	JB/T 14345-2023	道路施工与养护机械设备 连续式稳定土振动搅拌机	<p>本文件界定了连续式稳定土振动搅拌机的术语和定义，规定了技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、使用说明书、包装、运输和贮存。</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于稳定土厂拌设备用连续式稳定土振动搅拌机的制造。	
145	JB/T 14346-2023	建筑施工机械与设备 泥水平衡顶管机	<p>本标准界定了泥水平衡顶管机的术语和定义,规定了基本参数、型号和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、随行文件及标志、包装和运输。</p> <p>本标准适用于圆形断面泥水平衡顶管机的制造,其他断面形状的泥水平衡顶管机的制造可参照使用。</p>	
146	JB/T 10704-2023	建筑施工机械与设备 混凝土布料机	<p>本文件界定了混凝土布料机的术语和定义,规定了混凝土布料机的分类和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则及标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于固定式和移动式布料机的制造,安装在船体上和混凝土泵车的布料装置的制造可参照使用。</p>	JB/T 10704-2007
147	JB/T 14522-2023	建筑施工机械与设备 全断面隧道掘进机 刀盘	<p>本文件界定了全断面隧道掘进机刀盘的术语和定义,规定了全断面隧道掘进机刀盘的分类型式、基本参数和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、随行文件及运输和贮存等。</p> <p>本文件适用于圆形全断面隧道掘进机刀盘的制造。</p>	
148	JB/T 14647-2023	建筑施工机械与设备 控制器技术规范	<p>本文件界定了建筑施工机械与设备用控制器的术语和定义,规定了建筑施工机械与设备用控制器的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则及标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于建筑施工机械与设备用数字式控制器的制造。</p> <p>本文件不适用于使用环境不恶劣的 PLC 式控制器。</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
149	JB/T 10837-2023	建筑施工机械与设备 三排柱式回转支承	<p>本文件界定了建筑施工机械与设备用三排柱式回转支承的术语和定义，规定了分类、标记和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则以及标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于建筑施工机械与设备用三排柱式回转支承的制造，起重机械、矿山机械和港口机械等设备用三排柱式回转支承的制造可参照使用。</p>	JB/T 10837-2008
150	JB/T 10838-2023	建筑施工机械与设备 单排交叉滚柱（锥）式回转支承	<p>本文件界定了建筑施工机械与设备用单排交叉滚柱（锥）式回转支承的术语和定义，规定了分类、标记和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则以及标志、随行文件、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于建筑施工机械与设备用单排交叉滚柱（锥）式回转支承的制造，起重机械、矿山机械和港口机械等设备用单排交叉滚柱（锥）式回转支承的制造可参照使用。</p>	JB/T 10838-2008
151	JB/T 10839-2023	建筑施工机械与设备 单排球式回转支承	<p>本文件界定了建筑施工机械与设备用单排球式回转支承的术语和定义，规定了分类、标记和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则以及标志、随行文件、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于建筑施工机械与设备用单排球式回转支承的制造，起重机械、矿山机械和港口机械等设备用单排球式回转支承的制造可参照使用。</p>	JB/T 10839-2008
152	JB/T 4223-2023	车装容积式空气压缩机机组技术规范	<p>本文件界定了车装容积式空气压缩机机组的术语和定义，规定了技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则以及标志、包装、运输与</p>	JB/T 4223-2007

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			<p>贮存。</p> <p>本文件适用于额定排气压力小于或等于 45MPa，由内燃机或电动机驱动，驱动功率为 30kW~550kW 的车装容积式空气压缩机机组的制造，车装容积式氮气压缩机机组或氮气增压压缩机机组及汽车驱动的容积式空气压缩机机组的制造可参照使用。</p>	
153	JB/T 5233-2023	罐车用风冷滑片空气压缩机	<p>本文件规定了罐车用风冷滑片空气压缩机的基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则以及标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于散装物料输送罐车用、驱动功率为 7.5 kW~45 kW 且额定排气压力为 0.2 MPa 的滴油润滑和无油润滑滑片压缩机的制造。</p>	JB/T 5233-2005
154	JB/T 6432-2023	压缩空气净化设备型号编制方法	<p>本文件描述了压缩空气净化设备型号编制的方法，规定了型号编制的要求。</p> <p>本文件适用于压缩空气干燥器、压缩空气过滤器及压缩空气气水分离器等一般用途压缩空气净化设备及净化组合设备的型号编制。</p>	JB/T 6432-1992
155	JB/T 7663.1-2023	容积式压缩机 第 1 部分：包装技术规范	<p>本文件规定了容积式压缩机产品包装的方式、防护形式和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了装箱文件、包装标志和产品标识及检验规则。</p> <p>本文件适用于容积式压缩机产品的运输包装。</p>	JB/T 7663.1-2005
156	JB/T 7663.2-2023	容积式压缩机 第 2 部分：涂装技术规范	<p>本文件规定了容积式压缩机产品涂装的技术要求、安全卫生要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则。</p> <p>本文件适用于压缩机产品的涂装。</p>	JB/T 7663.2-2007

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
157	JB/T 7665-2023	通用机械噪声声功率级现场测定 声强法	<p>本文件界定了用声强法测定通用机械噪声声功率级的术语和定义,规定了需测定的量、测量不确定度、测量环境、测量仪器、机组安装与运行以及测量及声功率级计算等。</p> <p>本文件适用于带原动机的压缩机、泵、风机和分离机械等各类通用机械现场噪声声功率级的测定,也适用于不具备一般声功率级测定方法所要求环境条件的各类大型通用机械噪声声功率级的测定。</p>	JB/T 7665-2007
158	JB/T 14685-2023	无油涡旋空气压缩机	<p>本文件界定了无油涡旋空气压缩机的术语和定义,规定了型号、基本参数和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则以及标志、包装和贮存。</p> <p>本文件适用于驱动电动机功率为 1.1 kW ~ 15 kW 且额定排气压力为 0.25 MPa ~ 1.25 MPa 的动力或汽车用等用途的风冷无油涡旋空气压缩机的制造,其他特定用途的或改装的涡旋空压机的制造可参照使用。</p>	
159	JB/T 14686-2023	大型往复式压缩机活塞杆偏移测量方法	<p>本文件界定了往复式压缩机活塞杆偏移测量方法的术语和定义,规定了通用要求和测量仪器要求,描述了测量方法,规定了测量报告的内容。</p> <p>本文件适用于石油、化工、动力及气体工业等领域的活塞力不小于 78 kN 的往复式压缩机活塞杆偏移的测量,活塞力小于 78 kN 的往复式压缩机的测量可参照使用。</p>	
160	JB/T 14687-2023	往复式压缩机膜式气量调节装置	<p>本文件界定了往复式压缩机膜式气量调节装置的术语和定义,规定了分类、标记和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则以及标志、包装和贮存。</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于石油、化工及动力等领域往复式压缩机用气缸吸气压力不大于 25.0 MPa 的膜式气量调节装置的制造。	
161	JB/T 14606-2023	RH 精炼炉多功能顶枪	<p>本文件界定了 RH 精炼炉多功能顶枪的术语和定义，规定了分类、型号标记和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装和贮存等要求。</p> <p>本文件适用于炼钢量 80t ~ 300t RH 精炼炉炼钢使用的多功能顶枪的生产和选用。</p>	
162	JB/T 14645-2023	低温装置用密封垫片	<p>本文件界定了低温装置用密封垫片的术语和定义，规定了分类和技术要求，描述了相应的检验方法，规定了检验规则以及标记、标志、包装、运输和贮存等。</p> <p>本文件适用于-196℃ ~ -29℃低温装置用密封垫片的制造。</p>	
163	JB/T 14646-2023	低蠕变填充改性聚四氟乙烯垫片	<p>本文件界定了低蠕变填充改性聚四氟乙烯垫片的术语和定义，规定了分类和技术要求，描述了相应的检验方法，规定了检验规则以及标记、标志、包装和贮存等。</p> <p>本文件适用于低蠕变填充改性聚四氟乙烯垫片的制造。</p>	
164	JB/T 14438-2023	电永磁机械调速器	<p>本文件界定了电永磁机械调速器的术语和定义，规定了型号规格、基本参数、安装尺寸和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、抽样与判定及标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于机座号为 355 ~ 1000 电永磁机械调速器的制造，同类型调速器派生型号的制造可参照使用。</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
165	JB/T 14439-2023	搅拌用减速机	<p>本文件规定了搅拌用减速机的型号、代号、分类、安装型式、基本参数、外形及安装尺寸和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、抽样与判定及标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于搅拌设备和有输送功能的搅拌设备配套用减速机的制造。</p>	
166	JB/T 14440-2023	径向型永磁机械调速器	<p>本文件界定了径向型永磁机械调速器的术语和定义，规定了符号、分类、结构型式、命名、代号、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则，抽样与判定及标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于 YCT 系列，适配电动机功率在 11kW~5000kW 之间，极数在 2~8 之间的调速器的制造，同类型调速器派生型号的制造可参照使用。</p>	
167	JB/T 14441-2023	拉丝机用减速机	<p>本文件规定了拉丝机用减速机的型号、外形结构、安装尺寸、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于圆柱斜齿轮及螺旋伞齿轮（锥齿轮）啮合的两级或三级传动的金属拉丝机用减速机的制造，其他类似用途减速机的制造可参照使用。</p>	
168	JB/T 14442-2023	印染机械用减速机	<p>本文件规定了印染机械用减速机的型号、外形结构、安装尺寸、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标志、包装、运输和贮存。</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于圆柱斜齿轮传动及蜗轮蜗杆传动的两级传动型印染机械用减速机的制造，其他类似用途减速机的制造可参照使用。	
169	JB/T 14443-2023	转向工作台用减速机	<p>本文件规定了转向工作台用减速机的型号、外形结构、安装尺寸、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于单级圆柱斜齿轮啮合传动的包装机械转向工作台用减速机的制造，其他类似用途减速机的制造可参照使用。</p>	
170	JB/T 14450-2023	铝合金车轮摆动辗压-旋压复合成形件 通用技术规范	<p>本文件界定了铝合金车轮摆动辗压-旋压复合成形件的术语和定义，规定了技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则以及标志、包装、运输和贮存等要求。</p> <p>本文件适用于商用车辆铝合金车轮摆动辗压-旋压复合成形件的制造，乘用车铝合金车轮摆动辗压-旋压复合成形件的制造可参照使用。</p>	
171	JB/T 14427-2023	大幅面复印设备用光导鼓	<p>本文件界定了大幅面复印设备用光导鼓的术语和定义，规定了技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标识、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于静电成像方式的 A3 以上幅面的黑白和蓝色复印设备和具有复印功能的多功能设备用有机光导鼓的制造，静电成像方式的 A3 以上幅面的黑白和蓝色打印设备及具有打印功能的多功能设备用光导鼓的制造参照使用。</p>	
172	JB/T 14428-2023	大幅面复印设备用墨粉	本文件界定了大幅面复印设备用墨粉的术语和定义，规定了技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标志、包装、运输和贮存。	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于静电成像方式的 A3 以上幅面的复印设备和具有复印功能的多功能设备用黑色墨粉和蓝色墨粉的制造, 打印设备及具有打印功能的多功能设备用黑色墨粉和蓝色墨粉的制造参照使用。	
173	JB/T 14429-2023	鼓粉盒规格表中应包含的基本内容	本文件规定了鼓粉盒规格表的基本内容和呈现方式。 本文件适用于静电成像的打印机、复印机、传真机及多功能机用鼓粉盒的生产者为提供的产品基本信息的编制。	
174	JB/T 14430-2023	墨粉规格表中应包含的基本内容	本文件规定了墨粉规格表的基本内容和呈现方式。 本文件适用于静电成像的打印机、复印机、传真机及多功能机用墨粉的生产者为提供的产品基本信息的编制	
175	JB/T 14431-2023	有机光导鼓规格表中应包含的基本内容	本文件规定了有机光导鼓规格表的基本内容和呈现方式。 本文件适用于 A3 及以下幅面的静电成像的复印机、打印机、传真机及多功能机用有机光导鼓的生产者为提供的产品规格信息的编制。	
176	JB/T 14668-2023	联合收割机 拨禾轮	本文件界定了联合收割机拨禾轮的术语和定义, 规定了产品型号、参数和技术要求, 描述了相应的试验方法, 规定了检验规则及标志、包装、运输和贮存等要求。 本文件适用于联合收割机拨禾轮的制造。	
177	JB/T 14669-2023	联合收割机 喂入搅龙	本文件界定了联合收割机喂入搅龙的术语和定义, 规定了产品型号、参数和技术要求, 描述了相应的试验方法, 规定了检验规则及标志、包装、运输和贮存等要求。 本文件适用于联合收割机喂入搅龙的制造。	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
178	JB/T 14670-2023	水稻收割机 下割刀装置	<p>本文件界定了水稻收割机下割刀装置的术语和定义，规定了技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标志、包装、运输和贮存等要求。</p> <p>本文件适用于水稻收割机下割刀装置的制造。</p>	
179	JB/T 14671-2023	蒜种分瓣分选机	<p>本文件界定了蒜种分瓣分选机的术语和定义，规定了产品型号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标志、包装、运输和贮存等要求。</p> <p>本文件适用于蒜种分瓣分选机的制造。</p>	
180	JB/T 14672-2023	洋葱分选机	<p>本文件界定了洋葱分选机的术语和定义，规定了产品型号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标志、包装、运输和贮存等要求。</p> <p>本文件适用于洋葱分选机的制造。</p>	
181	JB/T 14191-2023	管道带压开孔机	<p>本文件界定了管道带压开孔机的术语和定义，规定了分类、型号、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标志、包装、运输和贮存等要求。</p> <p>本文件适用于运行压力不高于 1MPa 的给排水管道带压开孔作业设备的制造。</p>	
182	JB/T 14192-2023	带压开孔用管道分流器	<p>本文件规定了带压开孔用管道分流器的术语和定义，规定了分类、标记和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及包装、标志、运输和贮存。</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于额定压力不超过 1.6MPa 的输水管道开孔分流器的制造。	
183	JB/T 14837-2023	全自动小袋集合包装线	<p>本文件界定了全自动小袋集合包装线的术语和定义,规定了型号、型式、组成、基本参数、工作条件、试验条件和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则及标志、包装、运输与贮存等要求。</p> <p>本文件适用于全自动小袋集合包装线的制造。</p>	
184	JB/T 14838-2023	瓶装液态护肤化妆品灌装封盖一体机	<p>本文件界定了瓶装液态护肤化妆品灌装封盖一体机的术语和定义,规定了型号、基本参数、工作条件和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则及标志、包装、运输和贮存等要求。</p> <p>本文件适用于 5mL~200mL 的玻璃、塑料或金属瓶等容器灌装液态护肤化妆品的灌装封盖一体机的制造。</p> <p>本文件不适用于灌装易燃易爆或含气护肤化妆品的灌装封盖一体机。</p>	
185	JB/T 14839-2023	单片湿巾自动包装机	<p>本文件界定了单片湿巾自动包装机的术语和定义,规定了型号、基本参数、工作条件和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则及标志、包装、运输和贮存等要求。</p> <p>本文件适用于单片湿巾自动包装机的制造。</p>	
186	JB/T 14840-2023	面贴膜自动成型包装机	<p>本文件界定了面贴膜自动成型包装机的术语和定义,规定了型号、基本参数、工作条件和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则及标志、包装、运输和贮存等要求。</p> <p>本文件适用于面贴膜自动成型包装机的制造。</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
187	JB/T 4410-2023	方便面生产线	<p>本文件界定了方便面生产线的术语和定义,规定了产品分类和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则及标志、包装、运输和贮存等要求。</p> <p>本文件适用于以小麦粉为主要原料,加工块状面饼的方便面生产线的制造。</p>	JB/T 4410-1999
188	JB/T 1472-2023	泵用机械密封	<p>本文件界定了泵用机械密封的术语和定义,规定了基本型式、尺寸、参数、型号及材料代号和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、循环保护(支持)系统、安装与使用要求、包装、标志和贮存。</p> <p>本文件适用于离心泵、旋涡泵及其它类似泵用机械密封的制造。</p>	JB/T 1472-2011
189	JB/T 8873-2023	机械密封用填充聚四氟乙烯和聚四氟乙烯毛坯 技术规范	<p>本文件界定了填充聚四氟乙烯和聚四氟乙烯毛坯的术语和定义,规定了类型和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于机械密封各种摩擦副、辅助密封圈、包覆件、聚四氟乙烯波纹管、弹簧座和轴套等零件用填充聚四氟乙烯和聚四氟乙烯毛坯的制造。</p>	JB/T 8873-2011
190	JB/T 11107-2023	机械密封用圆柱螺旋弹簧	<p>本文件界定了机械密封用圆柱螺旋弹簧的术语和定义,规定了产品分类和技术要求,描述了相应的检验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于机械密封用圆柱螺旋弹簧的制造。</p>	JB/T 11107-2011
191	JB/T 14565-2023	搅拌釜用干气密封 技术规范	<p>本文件界定了搅拌釜用干气密封的术语和定义,规定了基本型式、参</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			<p>数、型式代号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、安装与使用要求、标志、包装、运输与贮存。</p> <p>本文件适用于搅拌器和反应釜等搅拌设备用干气密封的制造。</p>	
192	JB/T 8724-2023	机械密封用氮化硅密封环	<p>本文件界定了机械密封用氮化硅密封环的术语和定义，规定了产品分类和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装运输和贮存。</p> <p>本文件适用于机械密封用无压烧结、热压烧结和气压烧结氮化硅密封环的制造。</p>	JB/T 8724-2011
193	JB/T 7361-2023	滚动轴承 零件硬度试验方法	<p>本文件规定了钢制滚动轴承套圈和滚动体的硬度试验的基本要求和试样，描述了相应的试验方法。</p> <p>本文件适用于钢制滚动轴承套圈和滚动体工序间与成品的硬度试验，其他轴承用零件的硬度检验参照使用。</p>	JB/T 7361-2007
194	JB/T 7363-2023	滚动轴承 零件碳氮共渗 热处理技术规范	<p>本文件规定了轴承零件经碳氮共渗热处理后的技术要求，描述了相应的检测方法。</p> <p>本文件适用于采用以下钢种或性能与之相当的优质碳素结构钢、合金结构钢和高碳铬轴承钢制轴承零件碳氮共渗热处理质量检验：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>——符合 GB/T 699 - 2015 规定的优质低碳碳素结构钢；</li> <li>——符合 GB/T 5213 - 2019 规定的冷轧低碳钢板及钢带；</li> <li>——符合 GB/T 3077 - 2015 规定的低碳和中碳合金结构钢；</li> <li>——符合 GB/T 18254 - 2016 规定的高碳铬轴承钢。</li> </ul>	JB/T 7363-2011

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
195	JB/T 14727-2023	滚动轴承 零件黑色氧化处理技术规范	<p>本文件确立了滚动轴承钢制零件表面黑色氧化处理工艺过程,规定了经黑色氧化处理后的零件技术要求,描述了相应的检测方法,规定了相应的检验规则。</p> <p>本文件适用于高碳铬轴承钢、渗碳轴承钢和中碳合金钢制轴承零件经黑色氧化处理的表面质量检验。</p>	
196	JB/T 14728-2023	滚动轴承 电梯曳引系统反绳轮轴承单元	<p>本文件规定了电梯复合钢带曳引系统反绳轮轴承单元代号方法、主要结构型式、外形尺寸和技术要求,描述了相应的检测方法,规定了检验规则、标志、防锈包装及运输和贮运等要求。</p> <p>本文件适用于电梯曳引系统反绳轮轴承单元的制造。</p>	
197	JB/T 7755-2023	滚动轴承 附件 外球面球轴承用紧定螺钉	<p>本文件规定了外球面球轴承用紧定螺钉的型式、规格、尺寸和技术要求,描述了相应的检测方法,规定了检验规则。</p> <p>本文件适用于外球面球轴承用紧定螺钉的制造。</p>	JB/T 7755-2007
198	JB/T 6363-2023	滚动轴承 外球面球轴承冲压座 技术规范	<p>本文件规定了带座外球面球轴承用冲压座的技术要求,描述了相应的检测方法,规定了检验规则、标志、防锈、包装和储运等要求。</p> <p>本文件适用于外形尺寸符合 GB/T 7809-2017 规定的带座外球面球轴承用冲压座的制造。</p>	JB/T 6363-2007
199	JB/T 7750-2023	滚动轴承 推力调心滚子轴承技术规范	<p>本文件规定了推力调心滚子轴承的技术要求,描述了相应的检测方法,规定了检验规则、标志及防锈和包装等要求。</p> <p>本文件适用于外形尺寸符合 GB/T 5859,公差等级为普通级和 6 级的推力调心滚子轴承的制造。</p>	JB/T 7750-2007

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
200	JB/T 10189-2023	滚动轴承 汽车用等速万向节及其总成	<p>本文件规定了汽车用等速万向节及其总成的分类、结构型式、尺寸和技术要求，描述了相应的检测方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存等要求。</p> <p>本文件适用于M1类机动车用等速万向节及其总成的制造。</p>	JB/T 10189-2010
201	JB/T 10188-2023	滚动轴承 汽车转向节用推力轴承	<p>本文件规定了汽车转向节用推力轴承和汽车转向节用推力组合轴承的结构型式、代号方法、外形尺寸和技术要求，描述了相应的检测方法，规定了检验规则、标志和防锈包装等要求。</p> <p>本文件适用于汽车及其他机动车辆转向节用推力轴承的制造。</p>	JB/T 10188-2010
202	JB/T 14716-2023	增材制造装备 面曝光光固化三维打印机	<p>本文件规定了面曝光光固化三维打印机的通用要求和性能要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于采用数字光处理（digital light processing, DLP）或图像掩码（image mask）技术的面曝光光固化三维打印机的制造。</p>	
203	JB/T 3720-2023	往复走丝电火花线切割机床导轮 通用技术要求	<p>本文件规定了往复走丝电火花线切割机床导轮的型式、参数、型号编制、加工要求、几何精度、标志与随机技术文件及包装等要求。</p> <p>本文件适用于往复走丝电火花线切割机床用导轮部件的制造。</p>	JB/T 3720.1-2006、 JB/T 3720.2-2006
204	JB/T 10625-2023	激光选区烧结成形机床 通用技术规范	<p>本文件规定了激光选区烧结成形机床的加工和装配质量、安全防护和环境保护及机床精度检验的要求，描述了机床运转和机床加工性能的试验方法，规定了标志与使用说明书及包装、运输与贮存。</p> <p>本文件适用于以高分子粉末及其复合物为成形材料的激光选区烧结</p>	JB/T 10625-2006

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			成形机床的制造。	
205	JB/T 10627-2023	熔融沉积成形机床 通用技术规范	<p>本文件规定了熔融沉积成形机床的加工与装配质量及安全防护的要求，描述了电气装置检查、运行可靠性、噪声、运行保护功能、短行程运行及成形能力的试验方法，规定了标志与使用说明书及包装与贮存。</p> <p>本文件适用于以高分子及复合材料为成形材料的熔融沉积成形机床的制造。</p> <p>本文件不适用于桌面型熔融沉积成形设备。</p>	JB/T 10627-2006
206	JB/T 14856-2023	高温袋式除尘器	<p>本文件规定了高温袋式除尘器产品结构与标记和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志和随行文件以及包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于冶金、建材、电力和化工等行业的高温袋式除尘器的制造。</p>	
207	JB/T 14857-2023	氧化铝焙烧烟气脱硝装置	<p>本文件规定了氧化铝焙烧烟气脱硝装置组成、总体要求和技木要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志和文件及包装、运输与贮存。</p> <p>本文件适用于氧化铝焙烧烟气脱硝装置的制造。</p>	
208	JB/T 14683-2023	有机固体废物堆肥设备 通用技术规范	<p>本文件界定了有机固体废物堆肥设备的术语和定义，规定了分类和技术要求，描述了相应的检验方法，规定了检验规则和标志、包装、运输及贮存。</p> <p>本文件适用于有机固体废物堆肥过程中所使用的输送、混料、布料、翻堆/转仓、筛分、曝气、通风和贮存等设备的制造。</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
209	JB/T 14684-2023	有机固体废物翻堆/转仓设备技术规范	<p>本文件界定了有机固体废物翻堆/转仓设备的术语与定义，规定了分类和技术要求，描述了相应的检验方法，规定了检验规则和标志、包装、运输及贮存。</p> <p>本文件适用于槽式和仓式具备转仓功能的有机固体废物堆肥系统中的翻堆/转仓设备的制造。</p>	
210	JB/T 11980-2023	农林拖拉机和机械 起动机特性试验方法	<p>本文件界定了农林拖拉机和机械用起动机特性试验方法的术语和定义，规定了试验条件和试验设备，描述了相应的试验方法，规定了参数值的修正和起动机输出功率，给出了起动机特性曲线。</p> <p>本文件适用于农林拖拉机和机械用起动机的特性试验活动，工程机械、船舶及其他机械用起动机参照使用。</p>	JB/T 11980-2016
211	JB/T 11983-2023	农林拖拉机和机械 交流发电机整流二极管	<p>本文件界定了农林拖拉机和机械用交流发电机整流二极管的术语及定义，规定了型号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装和贮存。</p> <p>本文件适用于额定正向平均电流为 15 A、20 A、25 A、30 A、35 A、40 A、50 A、60 A、70 A 和 80 A 的农林拖拉机和机械用交流发电机用主整流二极管的制造，工程机械、船舶及其他类似机械用交流发电机用整流二极管参照使用。</p>	JB/T 11983-2016
212	JB/T 14607-2023	拖拉机 极限牵引载荷 试验方法	<p>本文件界定了拖拉机坡地工作和平地工作时极限牵引载荷试验用术语和定义，规定了试验条件，描述了相应的试验方法，规定了试验报告要求。</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于轮式拖拉机的极限牵引载荷试验活动。	
213	JB/T 14608-2023	农林拖拉机和机械 起动机	<p>本文件界定了农林拖拉机和机械用起动机术语和定义,规定了技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装和贮存。</p> <p>本文件适用于农林拖拉机和机械用起动机制造,工程机械、船舶及其他机械用起动机参照使用。</p>	
214	JB/T 14609-2023	农林拖拉机和机械 交流发电机	<p>本文件界定了农林拖拉机和机械用交流发电机的术语和定义,规定了技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装和贮存。</p> <p>本文件适用于农林拖拉机和机械用交流发电机的制造,工程机械、船舶及其他类似机械参照使用。</p>	
215	JB/T 14610-2023	农林拖拉机和机械 起动机电磁开关	<p>本文件规定了农林拖拉机和机械用起动机电磁开关的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装和贮存。</p> <p>本文件适用于农林拖拉机和机械用起动机电磁开关的制造,工程机械、船舶及其他机械用起动机电磁开关参照使用。</p>	
216	JB/T 14611-2023	农林拖拉机和机械 起动机单向离合器	<p>本文件规定了农林拖拉机和机械用起动机单向离合器的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装和贮存。</p> <p>本文件适用于农林拖拉机和机械用起动机单向离合器的制造,工程机械、船舶及其他机械用起动机电磁开关参照使用。</p>	
217	JB/T 6697-2023	农林拖拉机和机械 电气设备基本技术规范	<p>本文件规定了农林拖拉机和机械用电气设备的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则及标志、包装和贮存。</p> <p>本文件适用于农林拖拉机和机械用电气及电子设备的制造,其他机械</p>	JB/T 6697-2006

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			用电气及电子设备参照使用。	
218	JB/T 14699-2023	中长焦数字抗光幕	<p>本文件规定了中长焦数字抗光幕的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则以及标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于投射比大于1的投影放映设备用中长焦数字抗光幕的制造。</p>	
219	JB/T 14698-2023	摄影和放映(投影)物镜分类	<p>本文件规定了摄影和放映(投影)物镜的分类、主要物镜系列、主要物镜基本参数和尺寸、超短焦距投影物镜常用投射比与银(屏)幕尺寸、投影距离关系、产品型号命名原则及型号命名。</p> <p>本文件适用于摄影和放映(投影)物镜类产品的管理。</p> <p>本文件不适用于特殊用途的摄影和放映(投影)物镜。</p>	
220	JB/T 7041.1-2023	液压泵 第1部分：叶片泵	<p>本文件规定了液压叶片泵的基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标识和包装等。</p> <p>本文件适用于以液压油液或性能相当的其他液体为工作介质的液压叶片泵的制造。</p>	JB/T 7039-2006
221	JB/T 7041.3-2023	液压泵 第3部分：轴向柱塞泵	<p>本文件规定了液压轴向柱塞泵的基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标识和包装等。</p> <p>本文件适用于以液压油液或性能相当的其他液体为工作介质，额定压力不大于45MPa的液压轴向柱塞泵的制造。</p>	JB/T 7043-2006
222	JB/T 10205.2-2023	液压缸 第2部分：缸筒技术规范	<p>本文件规定了液压缸用缸筒的分类和标记及技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验、抽样及判定规则和标识等。</p>	JB/T 11718-2013

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于以液压油或性能相当的其他液压流体为工作介质的液压缸用缸筒的制造。	
223	JB/T 6265-2023	铂及铂铑合金搅拌器	本文件规定了铂及铂铑合金搅拌器的产品分类和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则与标志。 本文件适用于铂及铂铑合金搅拌器的制造。	JB/T 6265-1992
224	JB/T 7901-2023	金属材料实验室均匀腐蚀全浸试验方法	本文件规定了金属材料实验室均匀腐蚀全浸试验的试样、试验装置、试验溶液和试验时间,描述了试验方法,规定了试验结果和试验报告。 本文件适用于金属材料实验室均匀腐蚀性能的检测。	JB/T 7901-1999
225	JB/T 14355-2023	发动机尾焰测温用钨铼热电偶丝	本文件规定了发动机尾焰温度测量用钨铼热电偶丝的产品分类和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、供应方式、包装和标志。 本文件适用于发动机尾焰温度测量用钨铼5-钨铼20热电偶丝的制造。	
<b>汽车行业</b>				
226	QC/T 350-2023	塑料开尾销钉	本文件的内容主要包括型式与尺寸、材料要求、表面缺陷要求、验收与包装要求、编号规则。 本文件适用于汽车上固定装饰件用的塑料开尾销钉。	QC/T 350-1999
227	QC/T 346-2023	塑料堵塞	本文件规定了塑料堵塞的型式、尺寸、技术要求、产品编号。 本文件适用于汽车一些装配口、管道口的密封,也可用于汽车零部件运输和仓储过程中的工艺防尘、防锈密封。	QC/T 346-1999
228	QC/T 638-2023	密封垫圈	本文件规定了密封垫圈的型式、尺寸、技术要求、产品编号。	QC/T 638-2000

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于汽车上以油为介质的管路系统中的零部件间的密封。	
229	QC/T 388-2023	碗形塞片	本文件规定了碗形塞片的型式、尺寸、技术要求、产品编号。 本文件适用于汽车上堵孔的碗形塞片。	QC/T 388-1999
230	QC/T 357-2023	带导向轴车轮螺母	本文件规定了汽车用带导向轴车轮螺母型式、尺寸、技术条件。 本文件适用于螺纹规格为 M14×1.5~M22×1.5、机械性能等级 10 的带导向轴车轮螺母。	QC/T 357-1999
231	QC/T 356-2023	球面车轮螺母	本文件规定了汽车用球面车轮螺母型式尺寸、技术条件和编号。 本文件适用于螺纹规格为 M12×1.5~M20×1.5、机械性能等级 8、10 的球面车轮螺母。	QC/T 356-1999
232	QC/T 355-2023	锥面车轮螺母	本文件规定了汽车用锥面车轮螺母型式尺寸、技术条件和编号。 本文件适用于螺纹规格为 M12×1.5~M20×1.5 机械性能等级 8、10 的锥面车轮螺母。	QC/T 355-1999
233	QC/T 354-2023	法兰面车轮螺母与球面垫圈	本文件规定了螺纹规格为 M12×1.5~M22×1.5、机械性能等级 8、10 法兰面车轮螺母与球面垫圈型式尺寸、技术条件和编号。 本文件适用于成对使用的法兰面车轮螺母与球面垫圈。	QC/T 354-1999
234	QC/T 600-2023	六角头螺栓和锥形弹性垫圈的组合件	本文件规定了六角头螺栓和锥形弹性垫圈的组合件的型式、尺寸和技术条件。 本文件适用于螺纹规格为 M5~M12、螺栓机械性能等级为 8.8 的六角头螺栓和锥形弹性垫圈的组合件。	QC/T 600-1999
235	QC/T 343-2023	螺母保护帽	本文件规定了螺母保护帽的型式、尺寸、性能要求和技术条件。	QC/T 343-1999

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于 I 型六角螺母保护帽。	
236	QC/T 857-2023	焊接螺柱	<p>本文件规定了螺纹规格为 M5 ~ M16 、机械性能等级 4.8 和 8.8、紧固件公差产品等级为 A、不经表面处理的焊接螺柱型式、尺寸、技术条件和编号。</p> <p>本文件适用于汽车操纵机构拉杆与焊接螺柱焊接后,与螺纹叉连接可调节拉杆长度的焊接螺柱。</p>	QC/T 857-2011
237	QC/T 620-2023	A 型蜗杆传动式软管环箍	<p>本文件规定了汽车用 A 型蜗杆传动式软管环箍的型式、尺寸、技术条件和试验方法。</p> <p>本文件适用于汽车发动机冷却系统、空气系统、空调系统的软管硬管的连接密封的环箍。</p>	QC/T 620-1999
238	QC/T 619-2023	B 型和 C 型蜗杆传动式软管环箍	<p>本文件规定了汽车用 B 型和 C 型蜗杆传动式软管环箍的型式、尺寸、技术条件和试验方法。</p> <p>本文件适用于汽车发动机冷却系统、空气系统、空调系统的软管硬管的连接密封的环箍。</p>	QC/T 619-1999
239	QC/T 291-2023	汽车机械式分动器总成性能要求和台架试验方法	<p>本文件规定了汽车机械式分动器总成的性能要求和台架试验方法。</p> <p>本文件适用于最大质量不超过 31 000 kg 的汽车所使用的用于非作业用途的机械式分动器。非道路行驶车辆用分动器可参考执行。</p>	QC/T 291-1999、 QC/T 292-1999
240	QC/T 465-2023	汽车机械式变速器分类的术语及定义	<p>本文件规定了汽车中具有设计与技术特征的机械式变速器分类的术语及定义。</p> <p>本文件适用于 GB/T 15089 中定义的 M 类、N 类汽车机械式变速器。</p>	QC/T 465-1999

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
241	QC/T 998-2023	汽车空调滤清器	<p>本文件规定了汽车空调滤清器的技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输及贮存。</p> <p>本文件适用于体积（长×宽×高）不小于 0.0012m<sup>3</sup> 的汽车单效空调滤清器（或乘驾室用单效空调滤清器）设计、制造和检验，体积小于 0.0012m<sup>3</sup> 的单效空调滤清器也可参照使用。</p> <p>本文件适用于体积（长×宽×高）不小于 0.0015m<sup>3</sup> 的汽车双效空调滤清器及多效汽车空调滤清器（或乘驾室用双效及多效空调滤清器）设计、制造和检验，体积小于 0.0015m<sup>3</sup> 的双效及多效空调滤清器也可参照使用。</p>	QC/T 998-2015
242	QC/T 922-2023	汽车用空气滤清器滤芯	<p>本文件规定了汽车用空气滤清器滤芯的要求、试验方法和检验规则及标志、包装、运输和存储。主要技术内容包括：原始阻力、原始滤清效率、全寿命滤清效率、储灰能力、阻力复原性、耐水性、耐候性等。</p> <p>本文件适用于体积流量为 3000 m<sup>3</sup>/h 以下的汽车用空气滤清器滤芯设计、制造和检验。工程机械、农林机械、船舶和固定动力用空气滤清器滤芯也可参照使用。</p>	QC/T 922-2013
243	QC/T 513-2023	商用车辆前轴总成	<p>本文件规定了商用车辆前轴总成的术语和定义、技术要求和试验方法。</p> <p>本文件适用于商用车辆整体式、非驱动前轴总成，商用车辆转向驱动桥的承载和转向部分等可以参照本文件执行。</p>	QC/T 513-1999、 QC/T 494-1999、 QC/T 483-1999
244	QC/T 1020-2023	汽车驱动轴总成	<p>本文件规定了汽车驱动轴总成的术语和定义、符号、技术要求和试验方法。</p>	QC/T 1020-2015

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于汽车用驱动轴总成。	
245	QC/T 1091-2023	客车空气净化装置	<p>本文件规定了客车空气净化装置的一般要求、净化要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和储存。</p> <p>本文件适用于 M2 和 M3 类客车所安装的空气净化装置。其它车辆可参照使用。</p>	QC/T 1091-2017
246	QC/T 1030-2023	客车外推式应急窗	<p>本文件规定了外推式应急窗的一般要求、性能要求、试验方法及检验规则等。</p> <p>本文件适用于 M2、M3 类客车外推式应急窗的产品标准。</p>	QC/T 1030-2016
247	QC/T 1198-2023	带功能盒的电动汽车传导充电用电缆组件	<p>本文件规定了带功能盒的电动汽车传导充电用电缆组件的技术要求、试验方法，及其标识、包装、运输和贮存的要求。</p> <p>本文件适用于额定电流不大于 10 A 的带功能盒的电动汽车传导充电用电缆组件。</p>	
248	QC/T 1199-2023	电动汽车传导充电用集成式交流供电标准插座	<p>本文件规定了电动汽车传导充电用集成式交流供电标准插座的技术要求、试验方法、标识、包装、运输和贮存的安全要求。</p> <p>本文件适用于电动汽车用传导充电用额定电压 220V、额定电流 10A 的固定式集成式交流供电标准插座。</p>	
249	QC/T 1200-2023	带充电机的电动汽车传导充电用电缆组件	<p>本文件规定了带充电机的电动汽车传导充电用电缆组件(便携式充电机)的技术要求、试验方法、以及标识、包装、运输和贮存的相关要求。</p> <p>本文件适用于电动汽车传导充电用额定电流 10A 的带充电机电缆组件。</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
250	QC/T 1201.1-2023	纯电动商用车车载换电系统互换性 第 1 部分：换电电气接口	<p>本文件规定了后背式换电的纯电动商用车车载换电系统电气接口的基本要求、信号定义、触电耦合顺序、连接界面、端子排布和尺寸参数。</p> <p>本文件适用于后背式电池系统整体换电的 N2 和 N3 类纯电动车辆，其他形式换电车辆可参考使用。</p>	
251	QC/T 1201.2-2023	纯电动商用车车载换电系统互换性 第 2 部分：换电冷却接口	<p>本文件规定了后背式换电的纯电动商用车车载换电系统的冷却接口一般要求和结构尺寸要求。</p> <p>本文件适用于后背式电池系统整体换电的 N2 和 N3 类纯电动车辆，其他形式换电车辆可参考使用。</p>	
252	QC/T 1201.3-2023	纯电动商用车车载换电系统互换性 第 3 部分：换电机构	<p>本文件规定了后背式换电的纯电动商用车车载换电系统中换电机构的互换性要求。</p> <p>本文件适用于后背式换电电池系统整体换电的 N2 和 N3 类纯电动车辆，其他形式换电车辆可参考使用。</p>	
253	QC/T 1201.4-2023	纯电动商用车车载换电系统互换性 第 4 部分：换电电池系统	<p>本文件规定了后背式换电的纯电动商用车车载换电系统的换电电池系统一般要求和尺寸要求。</p> <p>本文件适用于后背式电池系统整体换电的 N2 和 N3 类纯电动车辆，其他形式换电车辆可参考使用。</p>	
254	QC/T 1201.5-2023	纯电动商用车车载换电系统互换性 第 5 部分：车辆与电池系统的通信	<p>本文件规定了后背式换电的商用车与换电电池系统的通信要求、总线要求、报文分类的要求。</p> <p>本文件适用于后背式换电电池系统整体换电的 N2 和 N3 类纯电动车辆，其他形式换电车辆可参考使用。</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
轻工行业				
255	QBJ 10-2023	轻工业工程设计概算编制办法	<p>本标准对轻工业建设项目设计概算文件的组成、编制依据、编制方法、表格形式、编制深度等作了规定。</p> <p>本标准适用于轻工业新建、扩建、改建等项目的设计概算编制、审查和调整。</p>	QBJ 10-2005
256	QB/T 102T-2023	甜菜糖厂设计规范	<p>为规范指导甜菜糖厂设计，使建成的甜菜糖厂安全适用，技术先进，保护环境，节约能源，提高企业经济效益和社会效益，制定本标准。</p> <p>本标准适用于新建甜菜糖厂的工程设计。</p>	QBJ 102T-1988
257	QB/T 6019-2023	制浆造纸专业设备安装工程施工质量验收规范	<p>为加强制浆造纸专业设备安装工程施工质量的监督管理，统一施工质量的检验和验收标准，确保工程质量，制定本标准。</p> <p>本标准适用于制浆造纸专业设备安装工程施工质量的检验与验收。</p>	QB/T 6019-2004